Chromatographie

MACHEREY-NAGEL

Optimales Verbördeln



Beispiel für optimale Verbördelung

Für eine optimale Verbördelung sollte das Bördelgerät justiert werden auf:

- Art und Höhe des Rollrandes der Flasche
- Dicke und Härte des Septums
- Die Beschaffenheit der Kappe (Typ, Material)

Schauen Sie hierzu in die jeweilige Geräteanleitung.



Standard Bördelgerät



Ergonomisches Bördelgerät



Akkubetriebenes Bördelgerät



Hochleistungs-bördelgerät

Erzielen Sie eines der folgenden Bördelergebnisse?



Kappendeformation

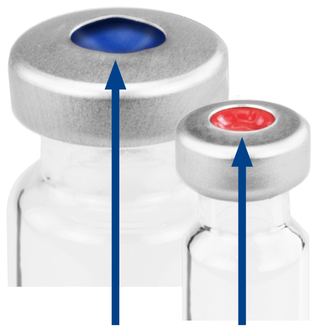


Hochgezogener Lochrand

Ursache: Bördeldruck zu hoch.
Tipp: Bördeldruck in kleinen Schritten verringern.



Starke Faltenbildung



Eingesogenes Septum



Kappe lässt sich mit 2 Fingern leicht drehen

Ursache: Bördeldruck zu niedrig.
Tipp: Bördeldruck in kleinen Schritten erhöhen.

Besuchen Sie unsere Internetseite und finden Sie

- das passende Bördelgerät für Ihren Bedarf
- ein Infovideo zu batterie-betriebenen Geräten

Allgemeine Tipps zum optimalen Verbördeln:

- Gerät in einem geraden Winkel aufsetzen
- Permanente Kontrolle des Bördelergebnisses und der Einstellung des Gerätes
- Drehtest nur bedingt aussagekräftig – nicht mit hohem Kraftaufwand bzw. der ganzen Hand durchführen
- Bei fehlerhaftem Ergebnis immer mit einer neuen Flasche und einer neuen Kappe fortfahren
- Abgeschrägte Rollränder und magnetische Kappen erfordern generell einen höheren Druck
- Druck und Höhe bei Standardzange immer unabhängig voneinander einstellen
- Führen Sie keine Reparaturen eigenständig durch
- Vorab optimales Gerät für Ihre Bedürfnisse ermitteln

KATDE/EN/C00153 Optimal crimping de/en/es

www.mn-net.com

MACHEREY-NAGEL

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System
EN ISO 13485:2016
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 0000056401

MACHEREY-NAGEL GmbH & Co. KG · Valencienner Str. 11 · 52355 Düren · Deutschland

DE +49 24 21 969-0 info@mn-net.com
CH +41 62 388 55 00 sales-ch@mn-net.com
FR +33 388 68 22 68 sales-fr@mn-net.com
US +1 888 321 62 24 sales-us@mn-net.com