

Applikation

Rev. 0

Bestimmung von Peroxid in Salzlake

Übersicht	
Parameter	Wasserstoffperoxid
Test	QUANTOFIX® Peroxid 100 (REF 91312)
Hintergrund	In der Milchindustrie werden Peroxid-Aerosole zur Desinfektion von Bechern verwendet. Bei der Abfüllung von Käse werden die Becher mit Salzlake gefüllt. Eine Rückstandkontrolle kann dann mit QUANTOFIX® Peroxid 100 direkt in der Salzlake erfolgen. Der Salzgehalt beeinflusst dabei die Farbentwicklung der Teststreifen. Die Kalibrierung lässt sich durch die Eingaben von Faktoren im QUANTOFIX® Relax für diese Anwendung korrigieren.



Probenvorbereitung und Durchführung

Vorbereitung	
	Die Salzlake muss nicht vorbereitet werden.
Auswertung	
Auf dem QUANTOFIX® Relax (Version 3)	QUANTOFIX® Peroxid 100 kann nach Eingabe der Korrekturfaktoren in der Methode (siehe Anleitung unten) wie gewohnt verwendet werden.

Anleitung zum Einstellen eines Korrekturfaktors

Um den Korrekturfaktor für die Nitratberechnung automatisch im Ergebnis des QUANTOFIX® Relax zu berücksichtigen, kann dieser in der entsprechenden Methode wie folgt hinterlegt werden:

1. Parameter H₂O₂ 100 auswählen.
2. Schritte aus dem Handbuch befolgen:

12. Geräteeinstellungen

Rufen Sie das Hauptmenü auf, indem Sie die Menütaste drücken, um zur Anzeige "EINSTELLUNGEN" zu gelangen, drücken Sie . Wählen Sie mit den Pfeiltasten einen Eintrag und bestätigen Sie Ihre Wahl mit .

EINSTELLUNGEN

- Benutzer
- Passwort
- Drucker
- Töne
- Autostart
- Batterse
- Sprache
- Datum/Zeit
- Schnittstelle
- Kundenanpassung
- Rückf. verschieben

↑
↓

✗
✓

Display 19: Admin-Einstellungen

12.1 Teststreifen

Innerhalb des Menüs "Teststreifen" gibt es drei weitere Optionen. Unter "Favoriten" können Sie Teststreifen für das Menü "Favoriten" definieren (siehe Kapitel 12.2 „Favoriten“). Außerdem können Sie die Anzeige des Konfidenzintervalls im Display aktivieren oder deaktivieren. Die Option "Korrektur" ermöglicht die Anpassung der werkseitigen Parameterkalibrierung zur Berücksichtigung von Matrixeffekten und Interferenzen bei der Analyse. Wählen Sie mit den Pfeiltasten einen Eintrag aus und bestätigen Sie Ihre Wahl mit .

Wenn Sie drücken, gelangen Sie zurück zu den Einstellungen.

3. Im Menüpunkt „Korrektur“ werden diese Korrekturfaktoren eingetragen:

A = 2,591

B = 1,111

C = 5

D = 75

12.4 Korrektur

⚠️ WARNUNG

Fehlerhafte Messergebnisse durch manipulierte Kalibrierung liegen in der alleinigen Verantwortung des Betreibers des Gerätes!

Der Korrekturmodus ermöglicht die Anpassung der MACHEREY-NAGEL Parameterkalibrierung und beeinflusst das Ergebnis in Form eines zusätzlichen Rechenschrittes. Das Menü bietet die Möglichkeit, das Ergebnis mit einer linearen Korrekturfunktion zu korrigieren.

Durch Anwahl des Korrekturmenüs erscheinen vier Werte, die durch Anwahl einzeln bearbeitet werden können. Die Auswahl dieser Funktion wirkt sich immer auf den im Streifenmenü angezeigten Parameter aus (siehe Kapitel „12.1 Teststreifen“).

Die Bedeutung der Werte A bis D ist wie folgt:

A = Gradient der Korrekturfunktion

B = y-Achsen Schnittpunkt der Korrekturfunktion

C = neue untere Messgrenze

D = neue obere Messgrenze

Bestätigen Sie Ihre Eingabe mit , werden die Einstellungen gespeichert. Wenn Sie auf  drücken, wird keine Ihrer Auswahlen übernommen. Durch Drücken der "Reset"-Taste werden die Werte auf die Werkseinstellungen zurückgesetzt.

Sobald Sie einen dieser Werte auswählen, erscheint das Eingabemenü und Sie können einen Wert eingeben (Einschränkungen: Der Wert für A muss > 0 sein, der Wert D muss größer sein als der Wert C, wenn die Werte C und D gleich Null sind, wird der werkseitig vorgegebene Messbereich in Abhängigkeit von den eingegebenen Werten für A und B angepasst).

Bestätigen Sie Ihre Eingabe mit , wird der Wert gespeichert. Wenn Sie  drücken, wird der vorherige Wert beibehalten.

Die Änderung eines Parameters wird in der Anzeige der Parameterliste sowie in der Ergebnisanzeige und im Ausdruck mit einem Sternchen angezeigt. Auch das Ergebnis im Speicher enthält diesen Hinweis, der nicht durch Rücksetzen der Werte auf Werkseinstellungen entfernt werden kann.

Kontakt

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

Technischer Support und Kundenberatung

Tel.: +49 24 21 969-333

E-Mail: support@mn-net.com

Bestellannahme (national)

Tel.: 0800 2616 000

E-Mail: sales-de@mn-net.com